



Wagner & Co

EURO L20 AR - Next Generation

Spitzenleistung durch Antireflexglas und
lasergeschweißten Absorber



Vorzüge auf einen Blick

- Die Nanostruktur des sunarc®-Antireflexglases erhöht die Transmission auf 96 % und steigert den Solarertrag um 6 % bis 10 %.
- Die hochselektive Vakuumbeschichtung des Vollflächenabsorbers erntet ein Maximum an Solarwärme und reduziert die Abstrahlung auf ein Minimum.
- Der lasergeschweißte Absorber sorgt für einen optimalen Wärmeübergang, die 12 Absorberrohre mit geringem Abstand garantieren besten Wärmetransport und geringen Druckverlust.
- Der eloxierte Aluminiumrahmen und die stabile Aluminiumrückwand verleihen dem L20 AR eine hervorragende Festigkeit für jahrzehntelangen störungsfreien Betrieb.
- Die 60 mm starke Rückwanddämmung und die lückenlose Randisolierung minimieren den Wärmeabfluss und sichern hohe Temperaturen.

Hochtransparentes
sunarc®-Antireflex-Solarglas

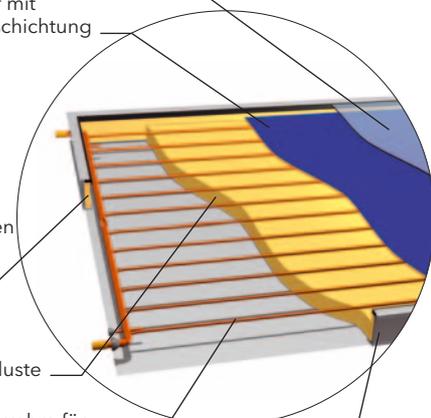
Lasergeschweißter
Vollflächenabsorber mit
Vakuum-Selektivbeschichtung

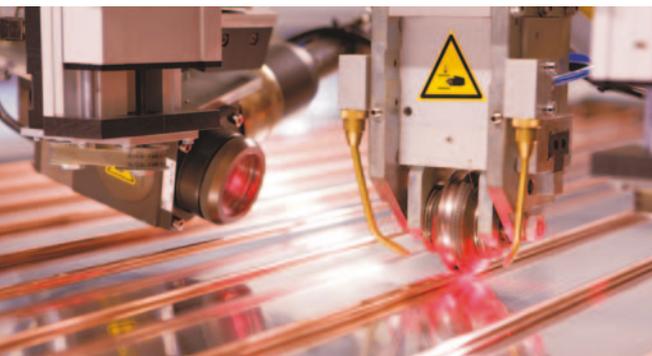
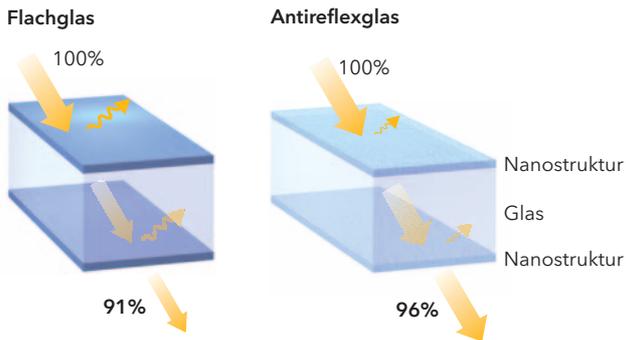
Keine Wärmebrücken
durch lückenlose
Randisolierung

60 mm starke
Wärmedämmung
minimiert Wärmeverluste

12 Absorberrohre für
optimale Wärmeleitung

Langlebiger
eloxierter Alurahmen





Perfektion im Detail

Mehr Lichtdurchlässigkeit für höhere Erträge

Sonnenlicht durchdringt normales Solarglas zu 91%. Für die 9% Verluste sind zum größten Teil die Reflexionen auf beiden Seiten der Glasscheibe mit 8% verantwortlich, nur 1% wird absorbiert. Die spezielle Nanostruktur der Innen- und Außenseite von sunarc®-Antireflexglas reduziert die Reflexion erheblich und erhöht die Transmission von 91% auf 96%.

Die Verbesserung ist besonders wirksam bei schrägem Lichteinfall, wie sie gerade im Winterhalbjahr häufig vorkommt.

Die erhöhte Transmission steigert den Wirkungsgrad des Kollektors - je nach Arbeitsbereich bis zu 9%!

Absorber für optimierten Wärmefluss

Herzstück des EURO L20 AR ist ein lasergeschweißter Vollflächenabsorber. Er besteht aus einem Absorberblech mit hochselektiver Vakuumbeschichtung und den flüssigkeitsführenden Absorberrohren. Ein fokussierter Laserstrahl schweißt beide Bauteile zusammen und sichert eine stabile Verbindung mit einem hervorragenden Wärmeübergang. Das Register mit 12 Rohren und geringen Rohrabständen sorgt für einen optimalen Wärmetransport und geringen Druckverlust.

Sicherer Halt auf lange Zeit

Für beste Verbindungen zwischen Kollektor und Dach sorgen die EURO Montagesysteme aus korrosionsbeständigem Aluminium und Edelstahlelementen. Die vormontierten Schienensysteme erlauben eine sichere Befestigung auf Schräg- oder Flachdächern. Alle Schrauben sind von oben zugänglich und ermöglichen eine zeitsparende Montage.

Auch eine architektonisch ansprechende Indach-Lösung steht für den EURO L20 zur Verfügung.

EURO L20 AR / Kollektorkennwerte

Kollektorfläche	Bruttofläche 2,61 m ² / Aperturfläche 2,39 m ²
Format	2.151 x 1.215 x 110 mm (LxBxH)
Gehäuse	Aluminium mit lückenloser Rand- und 60 mm Rückwanddämmung
Glasabdeckung	4 mm Solarsicherheitsglas mit sunarc®-Antireflexbeschichtung, $\tau = 96\%$
Absorber	Vollflächenabsorber mit hochselektiver Vakuumbeschichtung; $\alpha = 95\%$; $\epsilon = 5\%$
Wirkungsgrad*	$\eta_0 = 84,4\%$; $k_1 = 3,48 \text{ W/m}^2\text{K}$; $k_2 = 0,0154 \text{ W/m}^2\text{K}^2$; Winkelkorrekturfaktoren $k_{dir,50^\circ} = 0,95$; $k_{diff} = 0,88$ * ISFH Solarprüfstelle: Test 14-08/D nach EN12975
Stillstandtemperatur	219 °C
Kollektorjahresertrag	520 kWh/m ² a (ITW 5 m ²)

Ihr Solarfachbetrieb

